

» METAL DURO E REVESTIMENTOS

# BOMBAS VÁLVULAS COMPRESSORES

Soluções – especialmente  
para aplicações extremas.

**DURIT**  
METAL DURO





## FACTOS

- » **DURIT METAL DURO**
- » **DESDE 1981**  
Orientada para a solução
- » **MAIS DE 500 FUNCIONÁRIOS**  
Em todo o mundo
- » **MAIS DE 60 GRAUS DE METAL DURO**  
Soluções anti desgaste e conformação metálica
- » **100% EXPERIÊNCIA EM REVESTIMENTOS**  
HVOF, APS, EAWS, Laser cladding, PVD e CVD



## » TECNOLOGIA DO METAL DURO

Peças, ferramentas e componentes feitos de metal duro são o que há **de melhor em resistência ao desgaste e longevidade garantindo a máxima versatilidade.** Metal duro DURIT. Soluções que resistem às exigências mais difíceis.

### » DEDICADOS AO METAL DURO

**Controlo completo do processo de fabrico** – desde peças em bruto ao produto final de elevada precisão. A DURIT produz **peças personalizadas** e realiza formas simples, bem como **geometrias complexas**.

### » OFERECEMOS UM SERVIÇO COMPLETO EM METAL DURO



## » PROTEÇÃO AO DESGASTE PARA BOMBAS, VÁLVULAS E COMPRESSORES

Especialmente na construção de bombas, válvulas e compressores, as peças e componentes feitos de metal duro criam valor agregado. O mesmo se aplica à tecnologia de vedação. A razão para isso: em áreas de produção extremas, o uso de metal duro é muito mais **eficiente contra o desgaste prematuro – e otimiza a produção.**

### » RESOLVEMOS PROBLEMAS DE DESGASTE

Válvulas, bombas e acessórios são frequentemente expostos a meios abrasivos como quartzo, areia, sal ou outras condições extremas. Para aplicações em que a proteção contra corrosão é importante, a DURIT oferece uma gama de classes de metal duro de sucesso com ligantes de cromo/níquel. **Graus especiais de metal duro aumentam significativamente a vida útil** dos respetivos componentes.

### » RESISTE ÀS EXIGÊNCIAS MAIS EXTREMAS



#### Produtos ::

**sedes de válvulas · cones de válvulas ·  
esferas de válvulas · empanques mecânicos ·  
buchas de rolamentos · agulhas doseadoras ·  
pistões · buchas de eixos · chumaceiras ·  
anéis estacionários e rotativos · eixos ·  
anéis de rolamentos axiais · eixos impulsores**

#### Aplicações típicas ::

**válvulas de controle de fluxo e de corte ·  
bombas · elementos de vedação**

## Seleção de classes de metal duro para aplicações específicas ::

<b>GRAU</b>	<b>Composição</b>	<b>Ligante (%)</b>	<b>Tamanho do grão</b>	<b>Dureza (HV30)</b>	<b>Resistência à fratura (MPa*m<sup>1/2</sup>)</b>
<b>GD08F</b>	WC-Co	8,00	micro grão	1625	10
<b>GD13F</b>	WC-Co	10,00	micro grão	1540	12
<b>GD10</b>	WC-Co	6,00	médio	1600	10
<b>GD20</b>	WC-Co	10,00	médio	1350	15
<b>GD30</b>	WC-Co	15,00	médio	1150	15,5
<b>GD10N</b>	WC-Ni	7,00	fino	1530	10
<b>GD20N</b>	WC-Ni	9,00	fino	1400	10
<b>GD08NC</b>	WC-Ni/Cr	8,80	micro grão	1670	9
<b>GD10NC</b>	WC-Ni/Cr	6,80	fino	1630	11,5
<b>GD14NC</b>	WC-Co/Ni/Cr	7,60	fino	1650	9,5





» HVOF WC/Co

## LASER CLADDING

### » Ligas metálicas

Materiais Soldáveis (carbonetos, ligas metálicas) – semelhantes a Stellite, Inconel, Hastelloy, Tribaloy, Colmonoy, aços inoxidáveis austeníticos e martensíticos

## HVOF

High Velocity Oxygen Fuel

### » Carbonetos

WC/Co	WC/Co-Cr	WC/Ni
WC/NiCrBSiFe	Cr <sub>2</sub> C <sub>3</sub> /NiCr	

## APS

Atmospheric Plasma Spraying

### » Cerâmico

Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> /TiO <sub>2</sub>	Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>
Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub> /TiO <sub>2</sub>	ZrO <sub>2</sub> /MgO	ZrO <sub>2</sub> /Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	

## EAWS

Electric Arc Wire Spraying

### » Metals

Cu	Mo	NiCr	NiCrMo	NiCrAlY
----	----	------	--------	---------

## PVD

Physical Vapour Deposition  
PVD representa proteção, otimização e refinamento – para eficiência direcionada

MegaTiN®	DiExtra®	DiaPlus®	HardSilk®
HardTrib®	UltraImpact EXCELL®	HardTil®	

## » TECNOLOGIA DO REVESTIMENTO

Os revestimentos DURIT **aumentam nitidamente a resistência** das ferramentas, componentes e peças. Os nossos especialistas apresentam **soluções de alta tecnologia** que se destacam por propriedades altamente específicas.

### » MAIS EFICAZ CONTRA O DESGASTE

Para além do metal duro, os revestimentos avançados alcançam resultados otimizados, especialmente em peças de grande volume. Os revestimentos por **projeção térmica** e **Laser Cladding** aperfeiçoam vários componentes de alta precisão. Em muitos casos, os revestimentos DURIT são a escolha perfeita para **aumentar a produtividade**.

### » MELHORIA ORIENTADA DA PRODUTIVIDADE



» APS TiO<sub>2</sub>



» PVD UltraImpact EXCELL®



» APS Bimetalic



» **DURIT BRASIL LTDA**

Via de Penetração III, 519 CIA  
43700-000 – Simões Filho/Bahia  
Brazil  
T +55 71 2106-0544  
S +55 71 98280-4331  
[comercial@durit.com.br](mailto:comercial@durit.com.br)

[durit.com.br](http://durit.com.br)

» **DURIT METALURGIA PORTUGUESA  
DO TUNGSTÉNIO, LDA.**

Apartado 24 Zona Industrial  
de Albergaria-a-Velha  
Arruamento C  
3854-909 Albergaria-a-Velha  
Portugal  
T +351 234 529 810  
[comercial@durit.pt](mailto:comercial@durit.pt)

[durit.pt](http://durit.pt)

**leva-o ao EXTREMO**



» **DURIT HARTMETALL GMBH**

Linderhauser Straße 139  
D-42279 Wuppertal  
Germany  
T +49 202 55 109 0  
F +49 202 55 109 25  
[info@durit.de](mailto:info@durit.de)

[durit.com](http://durit.com)

